

Klimatisierung des Firmensitzes

Kunde:

Das 1937 gegründete Unternehmen „Verfahrenstechnik Hübers“ ist ein Spezialist in der Gießharztechnologie.

Die Firma beschäftigt 120 Mitarbeiter, hat Ihren Sitz in Bocholt (NRW) und besitzt weltweit mehr als 20 Niederlassungen unter anderem in Japan und China.

Wo elektrische Bauteile mit höchster Präzision vergossen und imprägniert und so wirtschaftlich wie möglich gefertigt werden sollen, gilt Verfahrenstechnik Hübers weltweit als eine der ersten Adressen.

Verfahrenstechnik Hübers ist ein Pionier in der Gießharz-Technologie und zählt zu den Weltmarktführern.

Aufgabe:

Die Aufgabe bestand darin, ein System mit verschiedenen Zonen zu installieren, um dadurch entsprechend der Nutzung (Büros / Schulungsräume / Empfang / Fertigungsbüros) ein jeweils optimal abgestimmtes Klima zu schaffen.

Die Arbeitsatmosphäre aller Mitarbeiter und Kunden sollte durch den Arbeitsplatz selbst verbessert werden – durch eine individuell regelbare Klimaanlage.

Das System sollte zudem effizient und energieoptimiert arbeiten – zum Wohle der Finanzen und der Umwelt

Lösung:

Es wurde ein **MITSUBISHI Heavy Ind. KXS®** System mit vier Außengeräten (1x FDCA 400, 2x FDCA 224 und 2x FDCA140) und mit insgesamt 58 Innengeräten installiert, welche je nach Raumsituation in den einzelnen Zonen unauffällig in den Raum bzw. in die Gebäudedecke integriert wurden.

Je nach Anforderung klimatisiert das **MITSUBISHI Heavy Ind. KXS®** System die einzelnen Bereiche unabhängig von einander, um jederzeit ein optimales Klima bei minimalen Betriebskosten zu schaffen.

Zusammenfassung:

Das **MITSUBISHI Heavy Ind. KXS®** System ist die richtige Lösung, wenn es gilt, komplexere Anwendungen wie z.B. mittlere und große Bürogebäude, Geschäfts- oder auch Verkaufsräume kostengünstig, betriebssicher und effektiv zu klimatisieren.

Optional besteht die Möglichkeit, das System mit der Regelungssoftware **STULZ CompTrol® ZLT** auszustatten und hierüber zu steuern und zu regeln. Eine selbsterklärende Piktogrammübersicht stellt dem Nutzer jederzeit alle relevanten System- und Einzelgerätedaten in einer Übersicht dar.

Weiterhin kann auf Wunsch auch eine Energiekostenabrechnung z.B für einzelne Mietbereiche, über dieses System automatisch erfolgen.



In Meisterbüro integrierte Deckenkassette



In Großraumbüro integrierte Deckenkassette



Auf dem Dach montiertes Außengerät

Objektdaten

Verfahrenstechnik Hübers GmbH
Schlavenhorst 39
46395 Bocholt
www.huebers.de

Ausführende Firma

Hans Hund
Kälte – Klima – Elektro – Heizung - Sanitär
Sporker Ringstraße 18 - 46399 Bocholt
Tel.: 02871-27860
www.hans-hund.de

Installiertes System: Mitsubishi HEAVY IND. KXS® - Serie

Multisplit System
mit Voll-Invertertechnologie

Installiertes System:

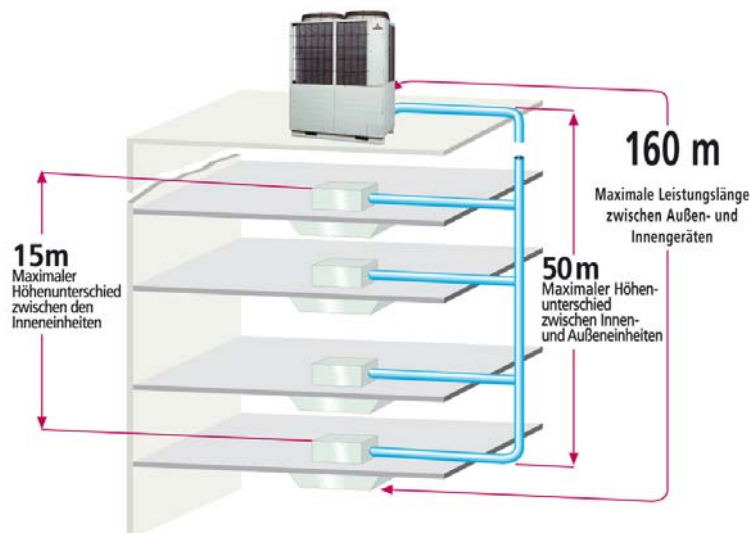
Außengeräte

2 x FDCA 140 HKX Außengerät
2 x FDCA 224 HKX Außengerät
1 x FDCA 400 HKX Außengerät

Innengeräte

41 x FDTQA 22 HKX Deckenkassetten
5 x FDTQA 28 HKX Deckenkassetten
4 x FDTQA 45 HKX Deckenkassetten
6 x FDTC 28 HKX Deckenkassetten
1 x FDT 36 HKX Deckenkassette
1 x FDUMA 45 HKX Kanalgerät

Technische Daten des Gesamtsystems
Nenn- Kälteleistung: 72 kW



Außengerät FDCA



Außengerät FDCA 140



Kanalgerät FDUMA



Deckenkassette FDTQA



Deckenkassette FDT



Deckenkassette FDTC

Ihr Außendienstmitarbeiter

Bitte erfragen Sie Ihren STULZ-Berater
im Außendienst unter hotline@stulz.de oder
Telefon: (040) 55 85-252

Verkaufsleitung Nord:
Rüdiger Geler
geler@stulz.de
Mobil: (0163) 859 26 19

Verkaufsleitung Süd:
Stefan Cruse
cruse@stulz.de
Mobil: (0163) 859 26 18