

Sportwagenmanufaktur im westfälischen Dülmen

Kunde:

In der von den Brüdern Friedhelm und Martin Wiesmann gegründeten Manufaktur werden individuelle Sportwagen mit modernster Technik und hochwertiger, kundenspezifischer Ausstattung von Hand gefertigt. Seit dem Produktionsstart im Jahre 1993 wurden über 1000 Sportwagen gebaut (Stand 2009) und im Jahr 2008 eine neue gläserne Manufaktur errichtet, über der sich das Wahrzeichen von riesigem Ausmaß in Form eines Geckos legt. Durch die Integration des Geckos in das Gebäude ist ein einzigartiges Kundenzentrum mit architektonischer Besonderheit entstanden, aus dem von einer Galerie aus der Fertigungsprozess eines Roadsters oder GT beobachtet werden kann.



Aufgabe:

Für die Sportwagenmanufaktur in Dülmen, war es zwingend erforderlich ein Klimasystem einzusetzen, welches sich in die architektonische Besonderheit des im Jahr 2008 errichteten Neubaus integrieren lässt. Die verschiedenen Zonen wie z.B. Büros oder Ausstellungsräume müssen gemäß ihrer Nutzung klimatisiert und somit zu jeder Jahreszeit für eine behagliche Atmosphäre für Kunden und Mitarbeiter sorgen.



Umsetzung:

Das installierte Klimasystem von **MITSUBISHI Heavy Industries** besteht aus drei **KXS®-Außengeräten**, einem **KXSR®-Außengerät**, mehreren Deckenkassetten, Truhengeräten und Lüftungskits.

In den Räumlichkeiten an der Kopfseite des Gebäudes bietet das installierte **KXSR®-Außengerät** durch die 3-Leiter-Technik den besonderen Vorteil des unabhängigen simultanen Kühlens und Heizens und ist dadurch auf die architektonisch bedingte unterschiedliche Transmissionswärme perfekt angepasst. Hervorzuheben ist auch, dass die im Winter aus den Klimageräten zurückgewonnene Energie zur Beheizung der Büroräume genutzt wird und dies somit zur Senkung des CO₂-Ausstoßes beiträgt.



Zentrale Leittechnik:

Um neben dem optischen Behagen der exklusiven Architektur auch die thermische Behaglichkeit zu gewährleisten, wurde zur Steuerung der Raumluft die Hard- und Software der CompTrol®-Serie verwendet. Die aus mehreren Erweiterungsmodulen bestehende Software **STULZ CompTrol®-ZLT** bietet für jede Aufgabe ein passendes System.



Zusammenfassung:

Die installierten **MITSUBISHI Heavy Industries Systeme** gliedern sich hervorragend in die unverkennbare Gestaltung der Räumlichkeiten ein und sorgen in Abhängigkeit des Lastfalls für ein ausgezeichnetes Raumklima. Gleichzeitig führt im Winter das installierte **KXSR®-System** mit Wärmerückgewinnungsfunktion zur Senkung der Energiekosten und der CO₂-Emissionen. Die Betriebszustände der Innengeräte können über die CompTrol®-Steuerung und deren Erweiterungsmodule komfortabel angepasst werden.



Objektdaten

Wiesmann GmbH & Co. KG
An der Lehmkuhle 87
48249 Dülmen
www.wiesmann.com

Ausführende Firma

Herber & Petzel GmbH & Co. KG
Gildenstraße 2a
48157 Münster
<http://www.herber-petzel.de>

Installiertes System:

MITSUBISHI Heavy Industries KXS® / KXSR®

Multisplit VRF System
mit Vollinverter Wärmepumpe

Einzelbüros

Außengerät mit Voll-Invertertechnologie:

- 1 x FDCA 400 HKX

Innengeräte

- 19 x Truhengeräte FDFLA



Außengerät FDCA 224 - 450



Außengerät FDCA 504 - 680

Verkauf Empore / Serviceleiter

Innengeräte

- 6 x Eurorasterkassette FDTCA

Verwaltung / Kreativraum

Außengerät mit Voll-Invertertechnologie:

- 1 x FDCA 560 HKX

Innengeräte

- 5 x Truhengeräte FDFLA
- 2 x Expansionsventil-Kits
(zur Ansteuerung von Kühlregistern in der Lüftungsanlage).



Eurorasterkassette FDTCA



Deckenkassette FDTA

Anlage Event (3-Leiter System)

Außengerät mit Voll-Invertertechnologie
und Wärmerückgewinnung:

- 1 x FDCA 680 HKXR

Innengeräte

- 5 x Deckenkassetten FDTA 140



Expansionsventil-Kit



Truhengerät FDFLA

Anlage Gecko (2-Leiter System)

Außengeräte mit Voll-Invertertechnologie:

- 1 x FDCA 680 HKX

Innengeräte:

- 5 x Deckenkassetten FDTA 140

Steuerung und Überwachung

- CompTrol®-ZLT
- Anschluss von 2 bis 5 Außengeräten
- Piktogrammübersicht und Bedienung
- Darstellung in Grundriss- und Übersichts-Schemen
- Zum ereignisabhängigen Ein- und Ausschalten

Ihr Außendienstmitarbeiter

Bitte erfragen Sie Ihren STULZ-Berater
im Außendienst unter hotline@stulz.de oder
Telefon: (040) 55 85-252

Verkaufsleitung Nord:
Rüdiger Geler
geler@stulz.de
Mobil: (0163) 859 26 19

Verkaufsleitung Süd:
Stefan Cruse
cruse@stulz.de
Mobil: (0163) 859 26 18