

Klimatisierung von Produktionsstätten und Büros

Kunde:

Neue Technologien und die Fähigkeit, daraus innovative Produkte zu machen, sind die Basis des Erfolges von LTi DRIVES. Mit fast 40 Jahren Erfahrung und zur Zeit über 1000 Mitarbeiter an fünf verschiedenen Standorten gehört LTi DRIVES zu den Pionieren der elektronischen Antriebstechnik und löst mit der breiten Produktpalette und dem Know-how der Firma auch komplexere Antriebs- und Bewegungsaufgaben wie z.B. Magnetlagertechnik und Sensorik. Die Firma entwickelt und produziert Technologien, Komponenten, Systeme und Lösungen für die Automatisierung in den Segmenten Industrie, Medizin und Automobil. Führende technologische Kompetenz ist die Grundlage für die Entwicklung und Sicherung des Markterfolges.

Aufgabe:

Für den Produktionsstandort in Lahnau wird eine optimale Klimatisierung benötigt, die den hohen Ansprüchen einer hochtechnologisierten Fertigung gerecht wird. Das Klimasystem soll ganzjährig für eine gleichbleibend hohe Produktivität der Mitarbeiter und somit für eine Einhaltung der hohen Qualitätsstandards sorgen. Dadurch war der Einbau von mehreren Klimaanlage zwingend erforderlich. Neben der Anforderung einer individuellen Regelung der einzelnen Produktions- und Büroräume stand auch eine benutzerfreundliche Bedienung im Vordergrund, um mit Leichtigkeit die große Anzahl an Geräten steuern zu können. Dabei galt es weiterhin, die Anschaffungs- und Betriebskosten für das Klimasystem möglichst gering zu halten.

Umsetzung:

Das installierte **VRF-System KXS[®] von MITSUBISHI Heavy Industries** besteht aus mehreren Außengeräten und knapp 50 Innengeräten. Die Außengeräte wurden in einem für die Mitarbeiter unzugänglichen Außenbereich aufgestellt. Zur optimalen Klimatisierung und Luftverteilung im den vereinzelt Räumen, wurden mehrere verschiedene Innengeräte verbaut. Eine Optimale Position für die Umschaltboxen wurde gewählt um dadurch möglichst leise Arbeitsbereiche zu schaffen. Die gewählten Außengeräte bieten zur Ergänzung weiterer Innengeräte ausreichende Reserven.

Zentrale Leittechnik:

Die Firma wurde mit der von STULZ entwickelten Controller-Software **CompTrol ZLT[®]** ausgestattet und wird hierüber gesteuert und geregelt. Eine selbsterklärende Piktogrammübersicht stellt dem Nutzer jederzeit alle relevanten System- und Einzelgerätedaten in einer Übersicht dar. Weiterhin kann auch eine Energiekostenabrechnung für die einzelnen Bereiche über dieses automatische System erfolgen.

Zusammenfassung:

Das installierte **VRF-System KXS[®] von MITSUBISHI Heavy Industries** ermöglicht durch seine Auslastungsreserven ausreichende Möglichkeiten, im Bedarfsfall die Anlage um weitere Innengeräte problemlos zu erweitern. Durch die vorhandene individuelle Raumregelung kann ein besonders professioneller Komfortanspruch gewährleistet werden.



Objektdaten
Lust LTI Drives GmbH
 Gewerbestraße 5-9
 35633 Lahnau
 Tel.: 06441-966-0
info@lt-i.com
www.lt-i.com

Ausführende Firma
Kälte Klima Geschwill
 In der Murch 17
 35579 Wetzlar
 Tel.: 06441-25468
 Fax.: 06441-24542
 E-mail: eg@klima-geschwill.de
 Internet: www.klima-geschwill.de

Installiertes System:
MITSUBISHI Heavy Industries KXS®

VRF-Multisplit-System
 mit Vollinverter Wärmepumpe

Büro (3-Leiter System)

Außengeräte mit Voll-Invertertechnologie:

- 1 x FDCA 224 HKXR (mit Option auf Erweiterung)



Außengerät FDCVA-1002



Außengerät FDCA-224

Innengeräte

- 5 x Eurorasterkassetten FDTCA 22
- 9 x Eurorasterkassetten FDTCA 28
- 7 x Eurorasterkassetten FDTCA 36
- 3 x Deckenkassetten FDTA 45
- 2 x Deckenkassetten FDTA 56



Kanalgerät FDUMA



Deckenkassette FDTA

Produktion (2-Leiter System)

Außengeräte

- 4x Gaswärmepumpen GHP 560
- 1 x FDCVA 1002 von FDS (Mit Expansionsventil-Kit)



Eurorasterkassette FDTCA



Kanalgerät FDUA

Innengeräte

- 4 x Kanalgeräte FDU A 224
- 2 x Kanalgeräte FDU MA 140
- 2 x Deckenkassetten FDT A 71
- 3 x 28 KW Expansionsventil-Kit FDX A 280
- 1 x Deckenkassette FDT A 22
- 2 x Deckenkassette FDT A 28
- 1 x Deckenkassette FDT A 36
- 4 x Deckenkassette FDT A 45
- 1 x Deckenkassette FDT A 56
- 2 x Deckenkassette FDT A 71
- 1 x Deckenkassette FDTWA 45



Deckenkassette FDTWA 45



Expansionsventil-Kit FDXA 280

Software:

STULZ CompTrol ZLT®

Technische Daten des Gesamtsystems

- Installierte Kälteleistung Sommer: ca.350 kW
- Installierte Heizleistung Winter: ca.380 kW

Ihr Außendienstmitarbeiter

Bitte erfragen Sie Ihren STULZ-Berater
 im Außendienst unter hotline@stulz.de oder
 Telefon: (040) 55 85-252

Verkaufsleitung Nord:
 Rüdiger Geler
geler@stulz.de
 Mobil: (0163) 859 26 19

Verkaufsleitung Süd:
 Stefan Cruse
cruse@stulz.de
 Mobil: (0163) 859 26 18